OPERACE by PB Swiss Tools

PROCÉDURE 1
Tableau de présentation des vis
Extraction de vis intactes pouvant être desserrées à la main

Tableau 1

Tableau de compatibilité en fonction du diamètre de la vis

∅ mm	HEX 1.3	HEX 1.5	HEX 1.8	HEX 2.0	HEX 2.5	HEX 3.0	HEX 3.5	HEX 4.0	HEX 3/16"	HEX 5.0
Operace Ref	80196	80046	80051	80054	80048	80197	80050	80052	80053	80168
0.9										
1.0										
1.2										
1.3										
1.4										
1.5	■									
1.6										
1.7	▪									
1.8										
1.9										
2.0	■				▪					
2.1										
2.3	▪	▪								
2.4	▪	▪	▪							
2.5	▪	▪	▪							
2.6		▪								
2.7			■							
2.8										
3.0	▪	▪	▪	▪						
3.2	▪									
3.3	▪									
3.4	▪									
3.5	▪		■	▪						
3.7										
3.8			▪	▪						
3.9										
4.0			■	■						▪
4.2										
4.3			▪							
4.5			▪	■						▪
4.6		▪								
4.7			▪	■						
4.8				■						
4.9				■						
5.0				■	▪	▪				▪
5.3				■						
5.5				■						
5.7				■						
6.0				■	▪					▪
6.4				■	▪					▪
6.5				■	▪	▪				▪
6.8				■	■					
7.0					■	■			▪	▪
7.3						■				
7.5						■			▪	▪
8.0						▪			▪	▪

∅ mm	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T15	T20	T25	T30	T40
Operace Ref	80069	80070	80071	80178	80073	80198	80078	80075	80077	80079	80081	80083
0.9												
1.0												
1.2												
1.3												
1.4												
1.5	■	▪										
1.6	▪											
1.7		▪										
1.8	▪		▪									
1.9		▪										
2.0		■	▪		▪							
2.1												
2.3		▪	▪		▪							
2.4		▪	▪	■	■							
2.5		▪	▪									
2.6		▪	▪									
2.7		▪	▪	■	■	■						
2.8		▪	▪	▪								
3.0		▪	▪	■	■	■						
3.2		▪										
3.3					▪							
3.4												
3.5				■	■	■	■					
3.7				■	▪							
3.8												
3.9					▪							
4.0				■	■	■	■	■				
4.2												
4.3								▪				
4.5					■		■	■				
4.6												
4.7												
4.8					▪							
4.9												
5.0				■	■	■	■	■	■	■		
5.3												
5.5												
5.7												
6.0											■	
6.4												
6.5												
6.8												
7.0									▪			
7.3												
7.5									▪	▪		
8.0												■

∅ mm	SQR 0.7	SQR 1.0	SQR 1.2	SQR 1.5	SQR 1.8	SQR 2.2	SQR 2.3
Operace Ref	80036	80037	80044	80194	80039	80195	80041
0.9							
1.0							
1.2							
1.3	▪						
1.4	▪	▪					
1.5	▪	▪					
1.6	▪	▪					
1.7	▪	▪					
1.8	▪	▪					
1.9	▪	▪					
2.0	▪	▪	▪				
2.1							
2.3		▪					
2.4			■				
2.5		▪	▪				
2.6							
2.7		▪	▪				
2.8							
3.0		▪	▪				
3.2							
3.3							
3.4							
3.5						▪	▪
3.7							
3.8							
3.9							
4.0							
4.2							
4.3							
4.5							
4.6							
4.7							
4.8							
4.9							
5.0							
5.3							
5.5							
5.7							
6.0							
6.4							
6.5							
6.8							
7.0							
7.3							
7.5							
8.0							

∅ mm	CR 0.3	CR 0.4	CR 0.5	CR 0.6	CR 08	CR 1.0
Operace Ref	80055	80056	80060	80057	80058	80059
0.9						
1.0	■					
1.2	▪	■				
1.3	■	▪	■			
1.4	▪	■	▪			
1.5	▪	▪	■			
1.6		▪	▪			
1.7		▪	▪			
1.8		▪	▪			
1.9		▪	▪			
2.0		▪	■			
2.1			▪			
2.3			▪			
2.4			■			
2.5			▪			
2.6						
2.7			▪			
2.8			▪			
3.0			■			
3.2			▪			
3.3			▪			
3.4			▪			
3.5			▪			
3.7			▪			
3.8			▪			
3.9			▪			
4.0			▪			
4.2			▪			
4.3			▪			
4.5			▪			
4.6			▪			
4.7			▪			
4.8			▪			
4.9			▪			
5.0			▪			
5.3			▪			
5.5			▪			
5.7			▪			
6.0			▪			
6.4			▪			
6.5			▪			
6.8			▪			
7.0			▪			
7.3			▪			
7.5			▪			
8.0			▪			

∅ mm	SL 0.3	SL 0.4	SL 0.5	SL 0.6	SL 0.8	SL 1.0
Operace Ref	80061	80062	80065	80063	80064	80066
0.9						
1.0	■					
1.2	▪	■				
1.3	■	▪	■			
1.4	▪	■	▪			
1.5	▪	▪	■			
1.6		▪	▪			
1.7		▪	▪			
1.8		▪	▪			
1.9		▪	▪			
2.0		▪	■			
2.1			▪			
2.3			▪			
2.4			■			
2.5			▪			
2.6						
2.7			▪	▪		
2.8			▪	▪		
3.0			■	▪		
3.2			▪			
3.3			▪			
3.4			▪			
3.5			▪		▪	
3.7			▪			
3.8			▪			
3.9			▪			
4.0			▪		▪	
4.2			▪			
4.3			▪			
4.5			▪			
4.6			▪			
4.7			▪			
4.8			▪			
4.9			▪			
5.0			▪		▪	
5.3			▪			
5.5			▪			
5.7			▪			
6.0			▪			
6.4			▪		▪	
6.5			▪			
6.8			▪			
7.0			▪		▪	
7.3			▪			
7.5			▪			
8.0			▪			

∅ mm	PH 1
Operace Ref	80086
0.9	
1.0	
1.2	
1.3	
1.4	
1.5	
1.6	
1.7	
1.8	
1.9	
2.0	▪
2.1	
2.3	
2.4	
2.5	
2.6	
2.7	▪
2.8	
3.0	
3.2	
3.3	
3.4	
3.5	
3.7	
3.8	
3.9	
4.0	
4.2	
4.3	
4.5	
4.6	
4.7	
4.8	
4.9	
5.0	
5.3	
5.5	
5.7	
6.0	
6.4	
6.5	
6.8	
7.0	
7.3	
7.5	
8.0	

○	HEX 1.3, HEX 1.5, HEX 1.8, HEX 2.0, HEX 2.5, HEX 3.0, HEX 3.5, HEX 4.0, HEX 3/16" (4.7), HEX 5.0
✪	T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, T15, T20, T25, T30, T40
◘	SQR 0.7, SQR 1.0, SQR 1.2, SQR 1.5, SQR 1.8, SQR 2.2, SQR 2.3
✣	CR 0.3, CR 0.4, CR 0.5, CR 0.6, CR 0.8, CR 1.0
⊖	SL 0.3, SL 0.4, SL 0.5, SL 0.6, SL 0.8, SL 1.0
⊕	PH1

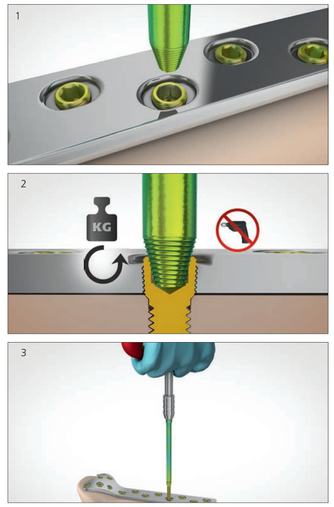
■ Empreintes de vis les plus couramment utilisées
▪ Autres empreintes de vis possibles

Important
– Il convient d'éviter les chocs et les forces en flexion afin d'éviter de casser les instruments.
– L'utilisation de tailles incorrectes provoque des problèmes de fonctionnement et augmente le risque de rupture des instruments.

Torx® est une marque commerciale déposée d'Acument Intellectual Properties, LLC, une société d'Acument Global Technologies, Inc.
Stardrive® est une marque commerciale déposée de Synthes GmbH.

PROCÉDURE 2
Extraction de vis dont l'empreinte est endommagée

Poignée | Poignée en T | Vis d'extraction



Procédure
1. Sélectionner la vis d'extraction de la taille appropriée, adaptée à l'empreinte de vis, conformément au tableau 2.
2. Verrouiller la vis d'extraction dans la connexion de la poignée.
3. Commencer par tourner la vis d'extraction **vers la gauche, en sens antihoraire,** dans l'axe de la vis à extraire.
4. Continuer à **tourner** en appliquant une pression constante, jusqu'à ce que le filetage conique gauche soit solidement inséré dans l'empreinte endommagé et qu'un couple suffisant soit appliqué pour dévisser la vis.
5. Dévisser ensuite la vis en tournant vers la gauche.

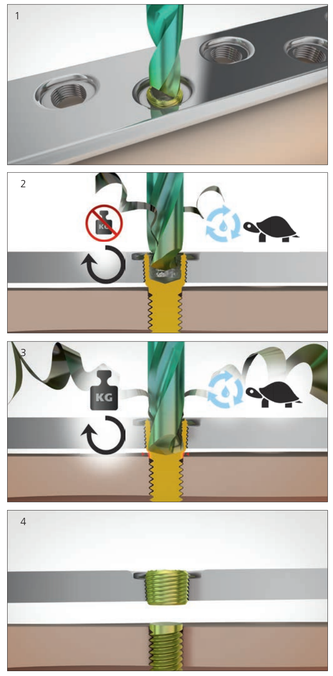
Animation

Tableau 2 **Diamètre de l'empreinte de la vis**

∅ mm	○	✪	◘	OPERACE REF	Vis d'extraction
1.5 – 3.2	Hex 1.5	T6, T7	SQR 1.0, 1.2, 1.5	80018	1.6
2.0 – 4.3	Hex 1.8, 2.0	T8, T9	SQR 1.8	80170	2.0
2.3 – 6.0	Hex 2.5, 3.0	T10, T15	SQR 1.8, 2.2	80020	2.6
3.5 – 8.0	Hex 3.5, 4.0	T20, T25	SQR 2.3	80022	3.5

PROCÉDURE 3
Extraction de vis à tête verrouillable coincées dans la plaque et qui ne peuvent pas être extraites en utilisant les procédures indiquées plus haut

Moteur chirurgical | Mèche d'extraction

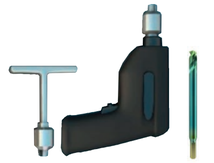


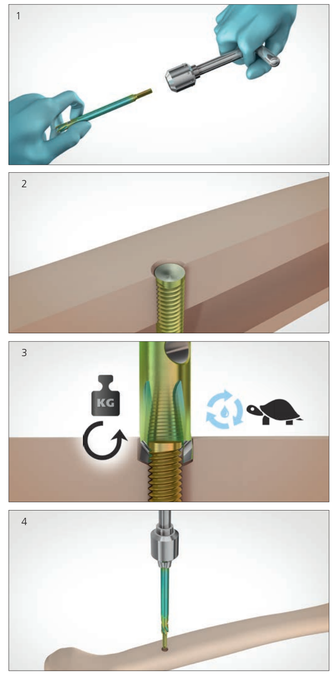
Procédure
1. Sélectionner la mèche d'extraction de la taille appropriée, conformément au tableau 3.
2. Commencer en **tournant** la mèche correspondante au diamètre de la vis **vers la droite, en sens horaire,** dans l'axe de la vis à extraire et en appliquant **une très légère pression.**
3. Forer exclusivement vers le bas jusqu'à atteindre la face inférieure de la plaque. Cela permet de détacher la tête de la vis du corps de la vis, ou de l'affaiblir suffisamment pour entraîner la rupture de la vis lors du soulèvement de la plaque.
4. Retirer la plaque.
5. Retirer les vis comme décrit dans la procédure 4.

Tableau 3
Diamètre de vis en mm

∅	OPERACE REF	Mèche d'extraction
1.0 – 1.5	80023	1.5
1.6 – 2.0	80123	2.0
2.1 – 2.5	80024	2.5
2.6 – 3.2	80025	3.2
3.3 – 4.0	80019	4.0
4.1 – 5.0	80026	5.0
5.1 – 6.5	80027	6.5
6.6 – 7.5	80021	7.5

PROCÉDURE 4A
Extraction de vis cassées, saillantes ou de vis traitées conformément à la procédure 3


Poignée en T | Moteur chirurgical | Fraise d'extraction

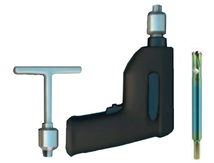


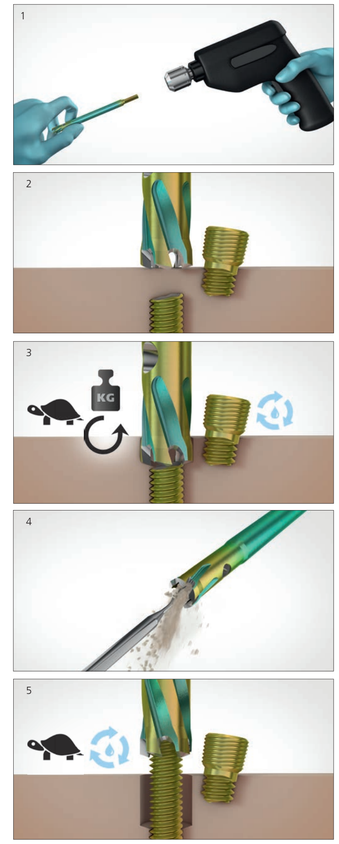
Procédure
1. Sélectionner la fraise d'extraction de la taille appropriée, adaptée au diamètre de la vis, conformément au tableau 4.
2. Placer la fraise d'extraction à l'arrêt et tourner dans la direction de l'axe de la vis pour fraiser le corps de la vis resté dans l'os. Appliquer initialement une **légère pression, en tournant vers la gauche, en sens antihoraire.**
3. Dès que la fraise accroche le corps de la vis, poursuivre le fraisage en augmentant la pression jusqu'à ce que le filetage conique gauche soit solidement inséré dans le corps de la vis.
4. **Lors du dévissage de la fraise, ne pas relâcher la pression ; maintenir la pression axiale constante ainsi que le sens de rotation.**

Tableau 4
Diamètre de vis en mm

∅	OPERACE REF	Fraise d'extraction
1.4 – 2.0	80009	2.0
2.1 – 2.5	80028	2.5
2.6 – 3.2	80029	3.2
3.3 – 4.0	80030	4.0
4.1 – 4.5	80033	4.5
4.6 – 5.8	80035	5.8
5.9 – 7.5	80015	7.5

PROCÉDURE 4B
Extraction de vis cassées sous la surface


Poignée en T | Moteur chirurgical | Fraise d'extraction



Procédure
1. Sélectionner la fraise d'extraction de la taille appropriée, adaptée au diamètre de la vis, conformément au tableau 4.
2. Placer la fraise d'extraction à l'arrêt, perpendiculairement à l'os, de manière à ce que les dents soient appliqués sur l'os de la manière la plus égale possible. Appliquer initialement une **légère pression, en tournant vers la gauche, en sens antihoraire.**
3. Dès que la fraise accroche, fraiser en direction de l'axe de la vis sous contrôle de l'amplificateur de brillance jusqu'à ce qu'elle puisse être guidée au travers du corps de la vis.
4. **Retirer périodiquement la fraise hors de l'os et éliminer les fragments osseux accumulés sur la fraise.**
5. Poursuivre le fraisage en augmentant la pression jusqu'à ce que le filetage conique gauche soit solidement inséré dans le corps de la vis.
6. **Lors du dévissage de la fraise, ne pas relâcher la pression ; maintenir la pression axiale constante ainsi que le sens de rotation.**

Surgical Instruments by PB Swiss Tools

CE 0123
DSEM/TRM/1115/0547(1)b REF 80275 FR / Ver E 2021-08
026.001.649 / 30101839

100% Made in Switzerland

Information

Legal manufacturer:
PB Swiss Tools AG
Bahnhofstrasse 24
CH-3457 Wasen / Bern
www.pbswisstools.com

Distributed by:
Synthes GmbH
Eimattstrasse 3
CH-4436 Oberdorf
www.depuysynthes.com

EC REP
MDSS GmbH
Schiffgraben 41
30175 Hannover
Germany

DePuy Synthes
PART OF THE Johnson & Johnson FAMILY OF COMPANIES