

PROCÉDURE 1

Tableau de présentation des vis

Extraction de vis intactes pouvant être desserrées à la main

Tableau 1

Ø	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.0	4.2	4.3	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.3	5.5	5.7	6.0	6.4	6.5	6.8	7.0	7.3	7.5	8.0
Operace Ref	HEX 1.3	HEX 1.5	HEX 1.8	HEX 2.0	HEX 2.5	HEX 3.0	HEX 3.5	HEX 4.0	HEX 3/16" (4.7)	HEX 5.0																																				

Tableau de compatibilité en fonction du diamètre de la vis

Ø	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.0	4.2	4.3	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.3	5.5	5.7	6.0	6.4	6.5	6.8	7.0	7.3	7.5	8.0
Operace Ref	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T15	T20	T25	T30	T40																																	

Ø	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.0	4.2	4.3	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.3	5.5	5.7	6.0	6.4	6.5	6.8	7.0	7.3	7.5	8.0
Operace Ref	SQR 0.7	SQR 1.0	SQR 1.2	SQR 1.5	SQR 1.8	SQR 2.2	SQR 2.3																																							

Ø	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.0	4.2	4.3	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.3	5.5	5.7	6.0	6.4	6.5	6.8	7.0	7.3	7.5	8.0
Operace Ref	CR 0.3	CR 0.4	CR 0.5	CR 0.6	CR 0.8	CR 1.0																																								

Ø	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.0	4.2	4.3	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.3	5.5	5.7	6.0	6.4	6.5	6.8	7.0	7.3	7.5	8.0
Operace Ref	SL 0.3	SL 0.4	SL 0.5	SL 0.6	SL 0.8	SL 1.0																																								

Ø	0.9	1.0	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7	1.8	1.9	2.0	2.1	2.3	2.4	2.5	2.6	2.7	2.8	3.0	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8	3.9	4.0	4.2	4.3	4.5	4.6	4.7	4.8	4.9	5.0	5.3	5.5	5.7	6.0	6.4	6.5	6.8	7.0	7.3	7.5	8.0
Operace Ref	PH 1																																													

- HEX 1.3, HEX 1.5, HEX 1.8, HEX 2.0, HEX 2.5, HEX 3.0, HEX 3.5, HEX 4.0, HEX 3/16" (4.7), HEX 5.0
- ⊕ T4, T5, T6, T7, T8, T9, T10, T11, T15, T20, T25, T30, T40
- SQR 0.7, SQR 1.0, SQR 1.2, SQR 1.5, SQR 1.8, SQR 2.2, SQR 2.3
- ⊕ CR 0.3, CR 0.4, CR 0.5, CR 0.6, CR 0.8, CR 1.0
- ⊕ SL 0.3, SL 0.4, SL 0.5, SL 0.6, SL 0.8, SL 1.0
- ⊕ PH1

■ Empreintes de vis les plus couramment utilisées
 ■ Autres empreintes de vis possibles

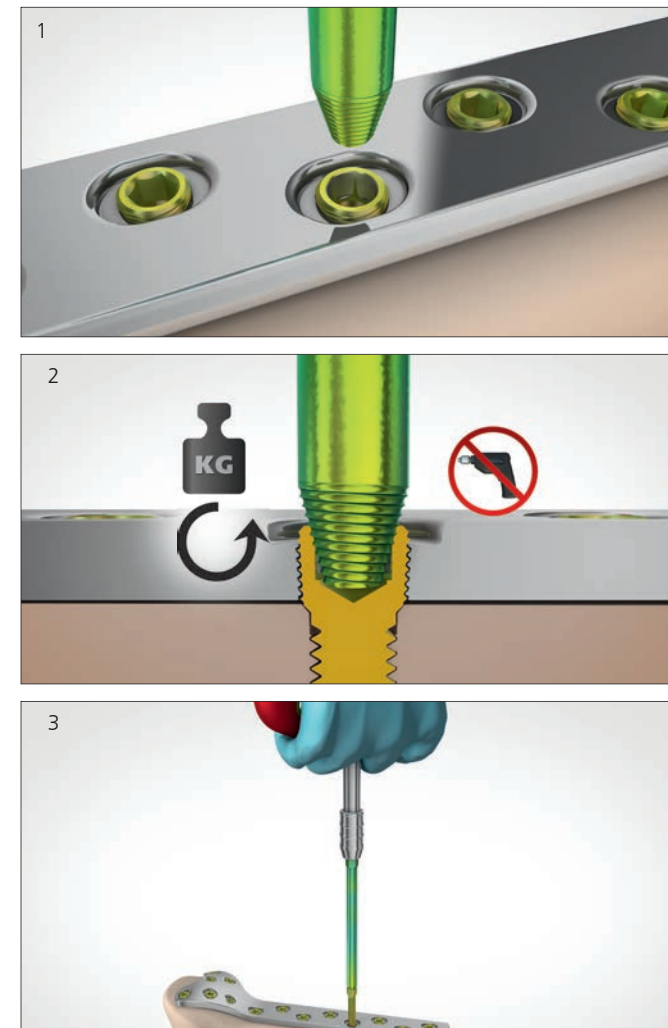
Important

- Il convient d'éviter les chocs et les forces en flexion afin d'éviter de casser les instruments.
- L'utilisation de tailles incorrectes provoque des problèmes de fonctionnement et augmente le risque de rupture des instruments.

Torx® est une marque commerciale déposée d'Acument Intellectual Properties, LLC, une société d'Acument Global Technologies, Inc.
 Stardrive® est une marque commerciale déposée de Synthes GmbH.

PROCÉDURE 2

Extraction de vis dont l'empreinte est endommagée



Procédure

1. Sélectionner la vis d'extraction de la taille appropriée, adaptée à l'empreinte de vis, conformément au tableau 2.
2. Verrouiller la vis d'extraction dans la connexion de la poignée.
3. Commencer par tourner la vis d'extraction **vers la gauche, en sens antihoraire**, dans l'axe de la vis à extraire.
4. Continuer à **tourner** en appliquant une pression constante, jusqu'à ce que le filetage conique gauche soit solidement inséré dans l'empreinte endommagée et qu'un couple suffisant soit appliqué pour dévisser la vis.
5. Dévisser ensuite la vis en tournant vers la gauche.



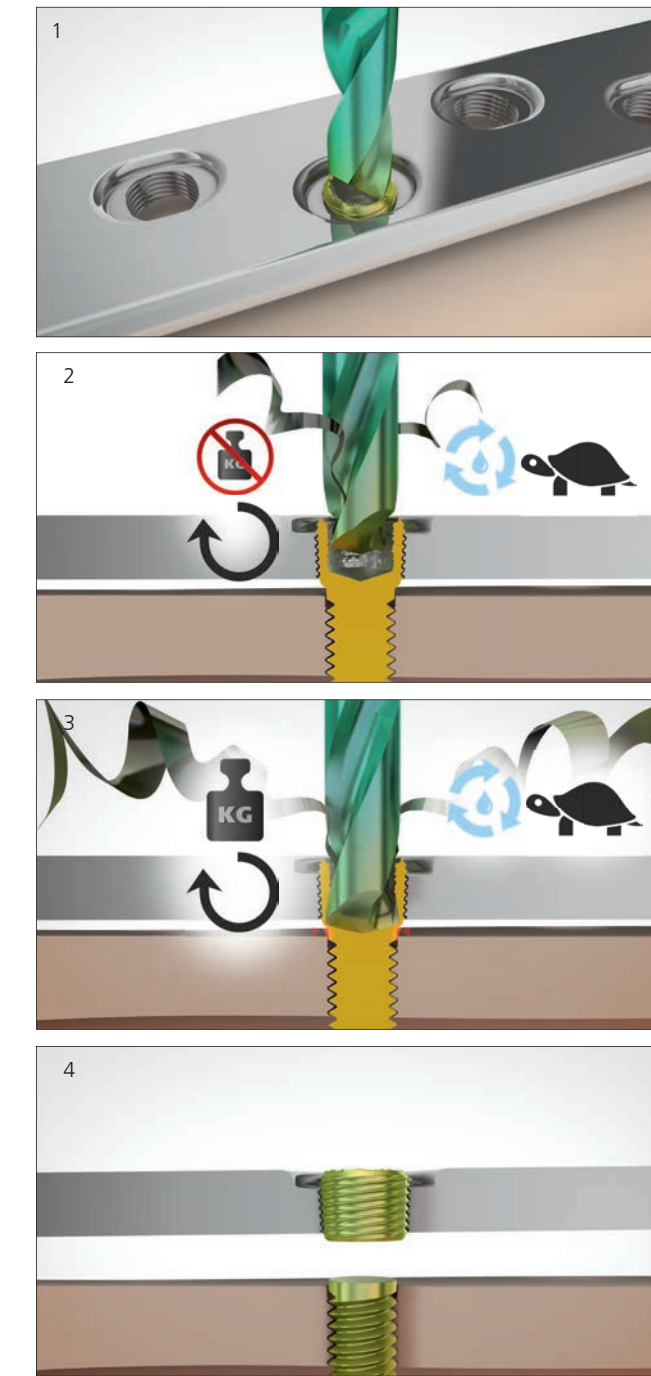
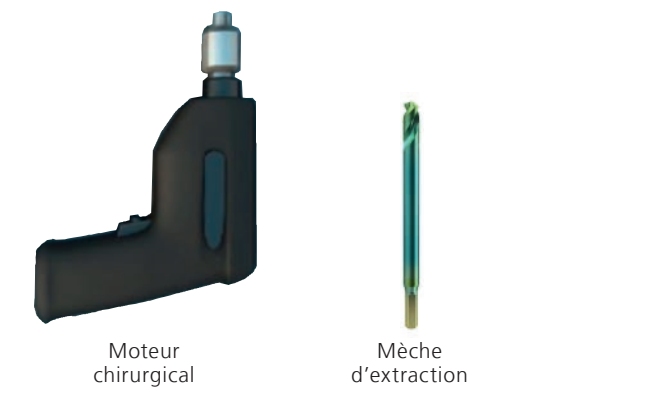
Animation

Tableau 2 Diamètre de l'empreinte de la vis

Ø mm	Hex	Star	Circle	OPERACE REF	Vis d'extraction
1.5–3.2	Hex 1.5	T6, T7	SQR 1.0, 1.2, 1.5	80018	1.6
2.0–4.3	Hex 1.8, 2.0	T8, T9	SQR 1.8	80170	2.0
2.3–6.0	Hex 2.5, 3.0	T10, T15	SQR 1.8, 2.2	80020	2.6
3.5–8.0	Hex 3.5, 4.0	T20, T25	SQR 2.3	80022	3.5

PROCÉDURE 3

Extraction de vis à tête verrouillable coincées dans la plaque et qui ne peuvent pas être extraites en utilisant les procédures indiquées plus haut



Procédure

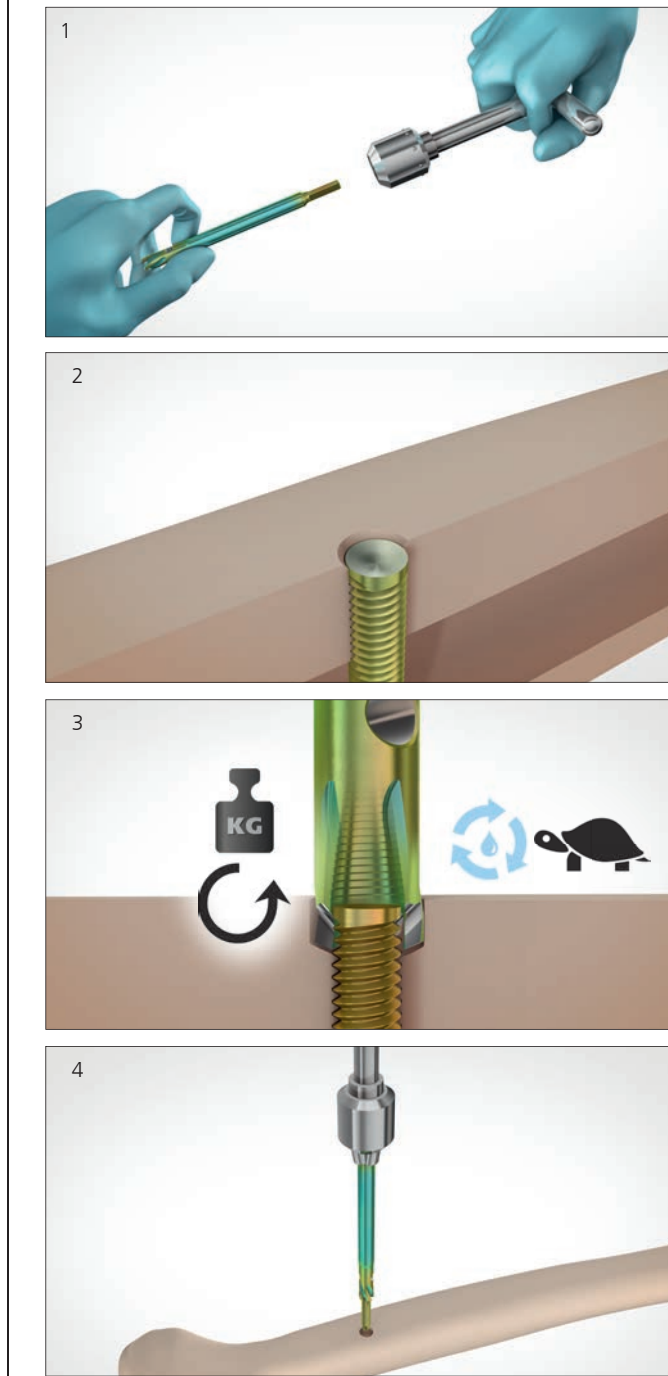
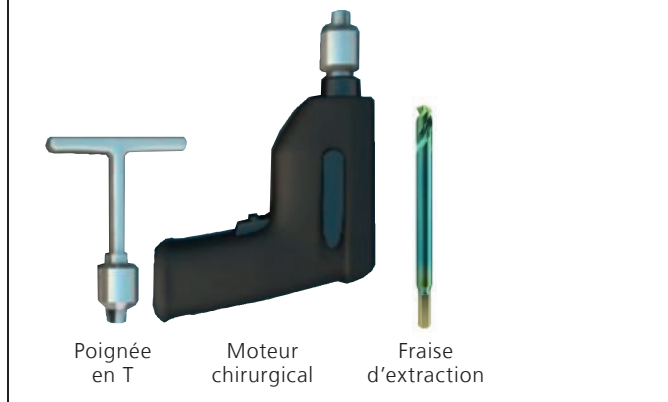
1. Sélectionner la mèche d'extraction de la taille appropriée, conformément au tableau 3.
2. Commencer en **tournant** la mèche correspondante au diamètre de la vis **vers la droite, en sens horaire**, dans l'axe de la vis à extraire et en appliquant **une très légère pression**.
3. Forer exclusivement vers le bas jusqu'à atteindre la face inférieure de la plaque. Cela permet de détacher la tête de la vis du corps de la vis, ou de l'affaiblir suffisamment pour entraîner la rupture de la vis lors du soulèvement de la plaque.
4. Retirer la plaque.
5. Retirer les vis comme décrit dans la procédure 4.

Tableau 3 Diamètre de vis en mm

Ø	OPERACE REF	Mèche d'extraction
1.0–1.5	80023	1.5
1.6–2.0	80123	2.0
2.1–2.5	80024	2.5
2.6–3.2	80025	3.2
3.3–4.0	80019	4.0
4.1–5.0	80026	5.0
5.1–6.5	80027	6.5
6.6–7.5	80021	7.5

PROCÉDURE 4A

Extraction de vis cassées, saillantes ou de vis traitées conformément à la procédure 3



Procédure

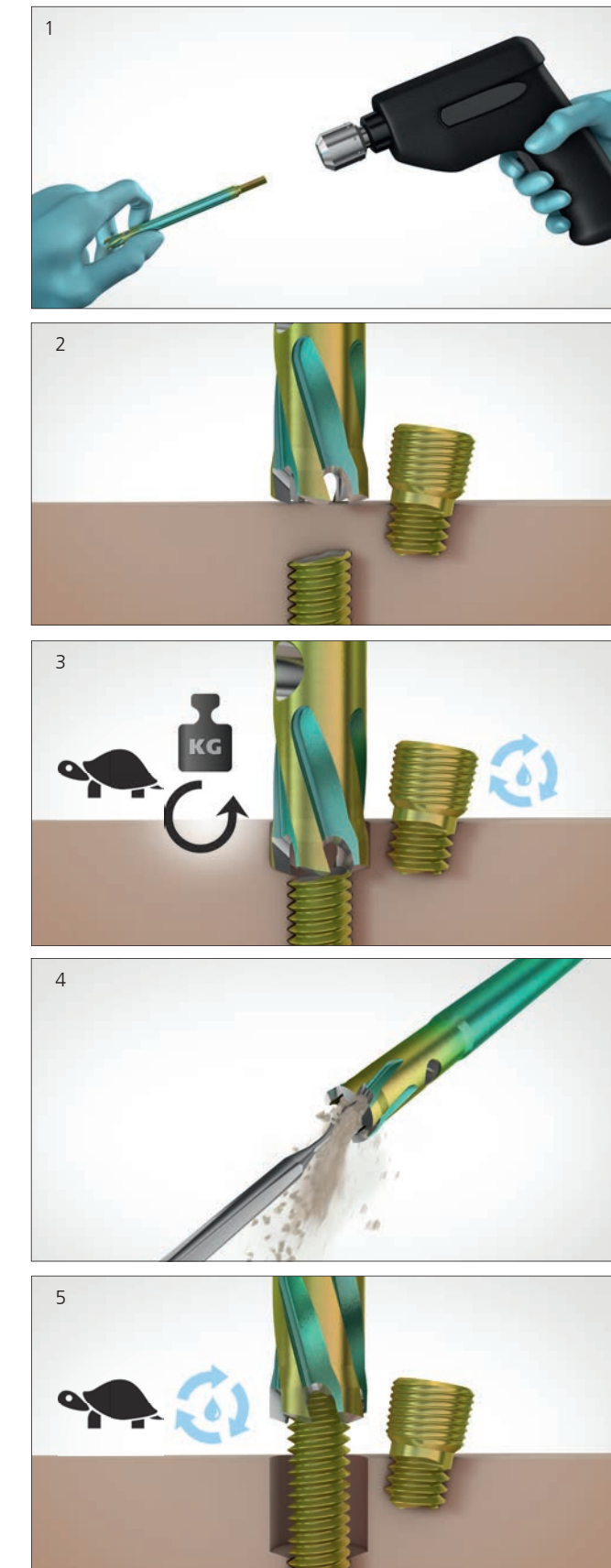
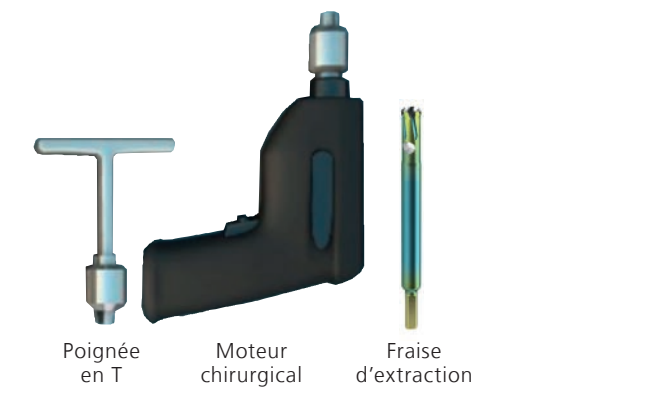
1. Sélectionner la fraise d'extraction de la taille appropriée, adaptée au diamètre de la vis, conformément au tableau 4.
2. Placer la fraise d'extraction à l'arrêt et tourner dans la direction de l'axe de la vis pour fraiser le corps de la vis resté dans l'os. Appliquer initialement une **légère pression, en tournant vers la gauche, en sens antihoraire**.
3. Dès que la fraise accroche le corps de la vis, poursuivre le fraisage en augmentant la pression jusqu'à ce que le filetage conique gauche soit solidement inséré dans le corps de la vis.
4. **Lors du dévissage de la fraise, ne pas relâcher la pression; maintenir la pression axiale constante ainsi que le sens de rotation.**

Tableau 4 Diamètre de vis en mm

Ø	OPERACE REF	Fraise d'extraction
1.4–2.0	80009	2.0
2.1–2.5	80028	2.5
2.6–3.2	80029	3.2
3.3–4.0	80030	4.0
4.1–4.5	80033	4.5
4.6–5.8	80035	5.8
5.9–7.5	80015	7.5

PROCÉDURE 4B

Extraction de vis cassées sous la surface



Procédure

1. Sélectionner la fraise d'extraction de la taille appropriée, adaptée au diamètre de la vis, conformément au tableau 4.
2. Placer la fraise d'extraction à l'arrêt, perpendiculairement à l'os, de manière à ce que les dents soient appliqués sur l'os de la manière la plus égale possible. Appliquer initialement une **légère pression, en tournant vers la gauche, en sens antihoraire**.
3. Dès que la fraise accroche le corps de la vis, poursuivre le fraisage en augmentant la pression jusqu'à ce que le filetage conique gauche soit solidement inséré dans le corps de la vis.
4. **Retirer périodiquement la fraise hors de l'os et éliminer les fragments osseux accumulés sur la fraise.**
5. Poursuivre le fraisage en augmentant la pression jusqu'à ce que le filetage conique gauche soit solidement inséré dans le corps de la vis.
6. **Lors du dévissage de la fraise, ne pas relâcher la pression; maintenir la pression axiale constante ainsi que le sens de rotation.**



Information